

Bitumenfolie selbstklebend (mit/ohne Vlieskaschierung)**BF20-SK****Produktbeschreibung und Anwendung:**

BF20-SK ist eine selbstklebende Bitumendämpfungsfolie auf Basis von hochwertigem polymermodifiziertem Bitumen und speziellen Füllstoffen.

Durch gute Flexibilität bei Raumtemperatur passt sich die Folie auch Wölbungen problemlos an. Die Folienoberseite besitzt eine Polypropylen-Vlieskaschierung (Schwarz) mit stabilisierender Wirkung. Auf Wunsch kann **BF20-SK** auch ohne PP-Vlieskaschierung bestellt werden.

Die Folie ist selbstklebend mit einem Acrylatdispersionsklebstoff (Selbstklebeschicht) ausgerüstet. Die Klebeseite ist durch ein Abdeckmedium (Silikon-Papier), die für die Anwendung entfernt werden muß, versehen.

BF20-SK wird zur Entdröhnung bzw. Körperschalldämpfung dünnwandiger Bleche u.a. im Bauwesen, z.B. an Fassadenblechen, Alu-Fensterbänken, Lüftungskanälen, im Fahrzeug-, Maschinen- und Anlagenbau eingesetzt.

<i>Merkmal</i>	<i>Wert / Spezifikation</i>	<i>Norm</i>
Bitumenfolie	BF20	
Farbe	schwarz	
Dichte	ca. 1,9 g/cm ³	
Dicke	1,5 – 2 mm	
Flächengewicht	3,7 ± 0,3 kg/m ²	
Brandverhalten	max. 100 mm/min E	DIN 75200 DIN EN 13501
Temperaturbeständigkeit	-30 - +80 °C	
Wärmebeständigkeit während 2 h	bis 100 °C	
Schrumpfverhalten bei 50 °C nach 24 h	keine Änderung	Eigentest
Chemische Beständigkeit	Beständig gegen H ₂ O, Alkohole, verdünnte Säuren und Laugen	
Oberseite	Polypropylen-Vlieskaschierung	
Selbstklebeschicht	Acrylatdispersionskleber	
Abschälkraft	> 20 N/50 mm	
Temperaturbeständigkeit	-30 - +80 °C	
Abdeckung der Klebeseite	silikonisiertes Papier	
Farbe	braun	
Akustische Eigenschaften: Verlustfaktor bei 200 Hz auf 1 mm Stahl-Blech, Temperaturen:		EN ISO 6721-3
	10 °C 0,13	
	20 °C 0,10	
	30 °C 0,05	

Verarbeitung:

Die zu beklebende Fläche muß sauber, d.h. fettfrei und trocken sein. Nach Abziehen des Abdeckmaterials wird die Bitumenfolie mit der Klebeseite auf den Untergrund gedrückt. Es ist darauf zu achten, dass dabei keine Luftpolster entstehen. Für die Verklebung ist ideal, wenn die zu verklebenden Materialien eine Temperatur von 20-25°C besitzen.

Lieferformen: Platten, Zuschnitte, Stanzteile.

Lagerung: Trocken, bei einer Temperatur von 18 bis 35 °C

Lagerzeit: 3 Monate